



Informe de Clasificación



Laboratorio de Resistencia al Fuego

SOLICITANTE:

THERMOCHIP
by CUPA-GROUP THERMOCHIP

CLASIFICACIÓN DE LA RESISTENCIA AL FUEGO SEGÚN NORMA EN 13501-2:2016

División no portante

- Fabricante..... THERMOCHIP
- Referencia..... "THERMOCHIP SATE - THERMOCHIP COAT"

**CLASIFICACIÓN DE LA RESISTENCIA AL FUEGO SEGÚN
EN 13501-2:2016**

Solicitante: **THERMOCHIP**
A Medua, s/n
32330 Sobradelo de Valdeorras (Ourense) España

Laboratorio emisor: AFITI-LICOF
Organismo notificado nº: 1168

Elemento constructivo: **División no portante**
La información marcada con este símbolo (⊙) ha sido facilitada por el solicitante
⊙Fabricante: THERMOCHIP
⊙Referencia: "THERMOCHIP SATE - THERMOCHIP COAT"

Informe de Clasificación nº: **9866/20-2**
Fecha de emisión: 25-may-2020

**Contenido del informe**

1.- Objeto del informe	Página	3
2.- Detalles del elemento objeto de clasificación	Página	3
3.- Informes y Resultados de ensayos en los que se basa la clasificación	Página	6
4.- Clasificación y campo de aplicación	Página	7
5.- Limitaciones	Página	9

El presente informe se emite en cumplimiento con los requisitos del Sistema de Gestión de la Calidad de AFITI. Si desea formular cualquier comentario o reclamación en referencia al mismo, contacte con nuestro Departamento de Calidad en el email calidad@afiti.com

La información contenida en este informe de clasificación tiene carácter confidencial, por lo que el laboratorio no facilitará a terceros información relativa a este informe de clasificación, salvo que lo autorice el solicitante.

El presente informe de clasificación no debe reproducirse parcialmente sin la aprobación por escrito del laboratorio.



1. OBJETO DEL INFORME

Este informe de clasificación define la clasificación de la Resistencia al Fuego asignada a la división no portante, denominada por el solicitante como "THERMOCHIP SATE - THERMOCHIP COAT", de acuerdo con los procedimientos establecidos en la norma EN 13501-2:2016 "Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 2: Clasificación a partir de datos obtenidos de los ensayos de resistencia al fuego excluidas las instalaciones de ventilación."

2. DETALLES DEL ELEMENTO OBJETO DE CLASIFICACIÓN

2.1. TIPO DE FUNCIÓN

El producto "THERMOCHIP SATE - THERMOCHIP COAT" se define como "División no portante".

2.2. DESCRIPCIÓN

Las principales características descriptivas de la muestra, así como la denominación de la misma, han sido facilitadas por el solicitante (ver anexo 6). AFITI no es responsable de la información facilitada por el solicitante.

A continuación se describen tanto los datos de la muestra verificados por AFITI como aquellos que, aún no habiendo sido posible contrastar, se consideran relevantes para la descripción de la muestra. Esta información, extraída de la documentación aportada por el solicitante se encuentra identificada con el símbolo (⊙).

- Dimensiones nominales del conjunto (mm): 3.000(alto) × 2.950 (ancho) × 272,5 (espesor)
- Descripción básica del conjunto:división de estructura de madera con panel ⊙THERMOCHIP SATE - TFbcY en la cara no expuesta y revestimiento ⊙THERMOCHIP COAT YRF en la cara expuesta
- Estructura:
 - Material:madera
 - Sección (mm):..... 140 (ancho) x 160 (espesor)
 - Separación entre montantes(mm): 800
 - Sistema de fijación: montantes a maderos perimetrales mediante tornillos Ø6x120mm y los maderos perimetrales al bastidor mediante tacos Ø12x200mm remetidos 50mm en el madero
- Panel THERMOCHIP SATE - TFbcY:
 - Composición:..... un tablero de ⊙fibrocemento y otro de⊙ fibroyeso de 12,5mm con un núcleo de 60mm de ⊙XPS
 - Dimensiones nominales (mm): 2.400 (largo) x 550 (ancho) x 85 (espesor)
 - Densidad (Kg/m³): 410
 - Ubicación: contrapeados en la cara no expuesta
 - Sistema de fijación: mediante machihembrado de 15mm en el XPS a los paneles contiguos y mediante 3 tornillos Ø6x120mm a lo ancho del panel con cada montante de madera
 - Tratamiento juntas: sellado con cinta adhesiva ⊙THERMOCHIP PLUS en las juntas exteriores de los paneles TFbcY



● Revestimiento THERMOCHIP COAT - YRF:

- Tablero:
 - Material: ⊙fibroyeso
 - Dimensiones nominales (mm):..... 2.400 (largo) x 550 (ancho) x 12,5 (espesor)
 - Densidad (Kg/m³): 1330
 - Contenido humedad (% en peso):..... 5,5
 - Ubicación: contrapedas por la cara expuesta de los montantes
 - Sistema de fijación: mediante tornillos Ø3.9x35mm cada 300mm a la viga
- Placa:
 - Material: ⊙cartónyeso RF (con prestaciones de resistencia a fuego)
 - Dimensiones nominales (mm):..... 3.000 (largo) x 1.200 (ancho) x 15 (espesor)
 - Densidad (Kg/m³): 870
 - Contenido humedad (% en peso):..... 0,3
 - Ubicación: en la cara no expuesta sobre los tableros de fibroyeso
 - Sistema de fijación: mediante tornillos Ø3.9x35mm cada 300mm a la viga
 - Tratamiento juntas:..... sellado con pasta de juntas y papel de juntas

● de juntas:

- Marca y modelo: Placo SN
- Ubicación: en las juntas de las placas interiores de cartónyeso RF

● Cinta de juntas:

- Marca y modelo: ⊙Cinta adhesiva THERMOCHIP PLUS
- Ubicación: en las juntas exteriores de los paneles TFbcY
- Marca y modelo: cinta de malla Placofinish
- Ubicación: en las juntas de las placas interiores de cartónyeso RF

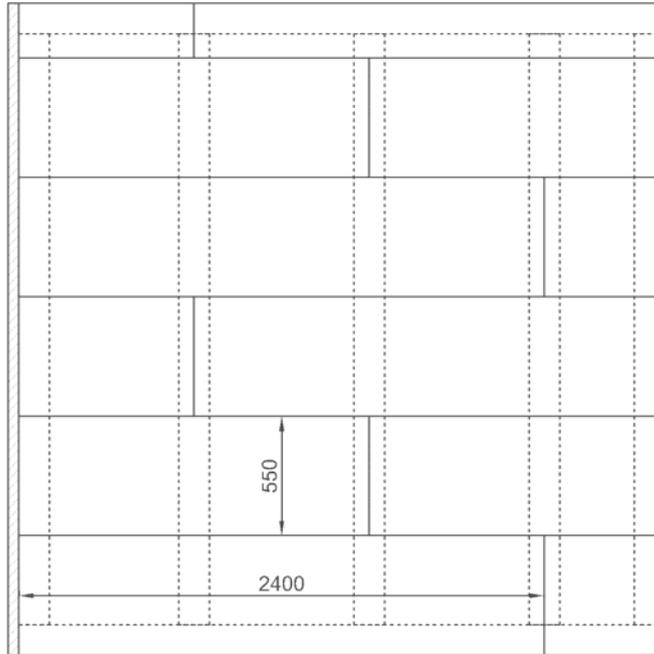
● Fijaciones:

- Tipo 1
 - Dimensiones (mm):..... Ø12x200
 - Ubicación: en maderos perimetrales a bastidor, dos distribuidos homogéneamente por borde fijo separados 1.000mm
- Tipo 2
 - Dimensiones (mm):..... Ø6x120
 - Ubicación: en montantes de madera a maderos perimetrales y en paneles TFbcY a montantes de madera
- Tipo 3
 - Dimensiones (mm):..... Ø3.9x45mm
 - Ubicación: en tableros de fibroyeso y tableros de cartónyeso a montantes de madera

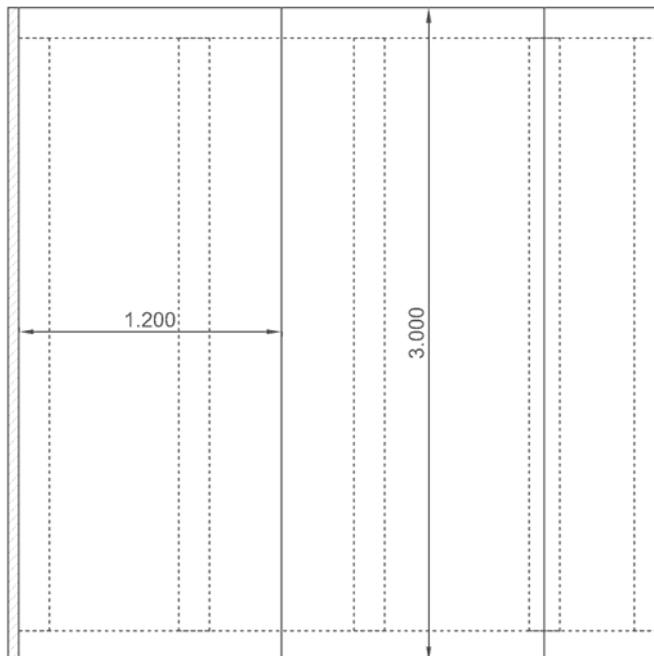


- Figura 1 – Capas en cara expuesta
(dimensiones en mm)

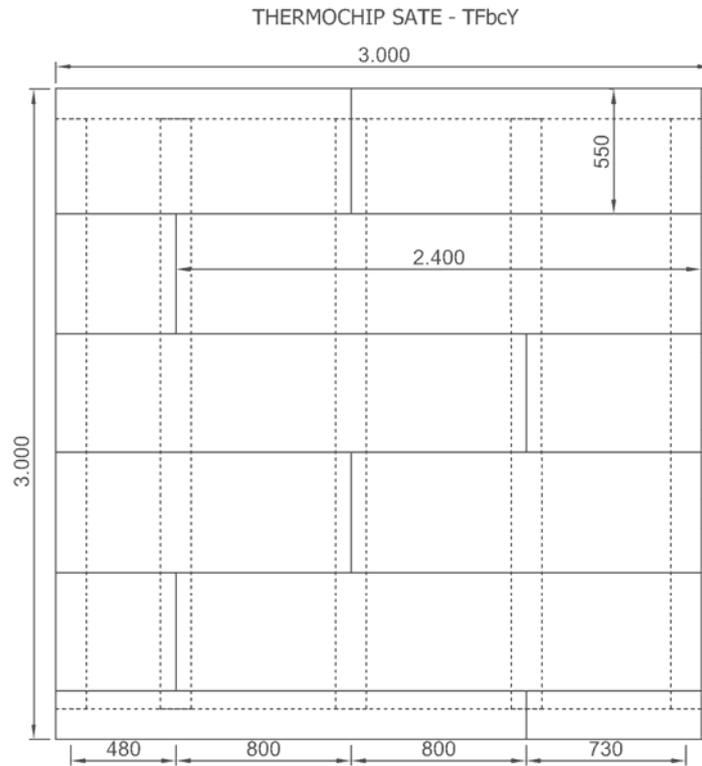
Tablero fibroyeso



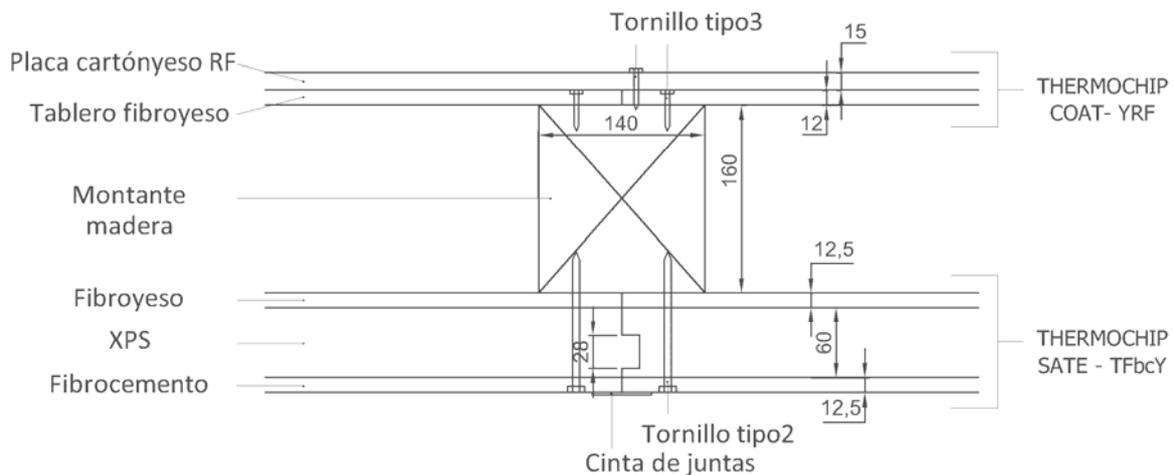
Placa cartónyeso RF



- **Figura 2** – Capas en cara no expuesta
(dimensiones en mm)



- **Figura 3** – Sección de la muestra
(dimensiones en mm)



3. INFORMES Y RESULTADOS DE ENSAYO EN LOS QUE SE BASA LA CLASIFICACIÓN

3.1.- ENSAYOS REALIZADOS

Informes de ensayo

Laboratorio emisor	Solicitante	Informes	Método de ensayo
AFITI-LICOF Camino del Estrechillo, 8 28500 – ARGANDA DEL REY (Madrid) Organismo notificado nº: 1168	THERMOCHIP A Medúa,s/n 32330 Sobradelo de Valdeorras (Ourense) España	Nº: 9866/20 F. ensayo: 23-mar-20	EN 1364-1:2015 EN 1363-1:2020



Condiciones de exposición

- Curva Temperatura / tiempo: Estándar
- Nº de caras expuestas: una

Resultados del ensayo

		Muestra nº
		9866A
Integridad (E)	102 minutos
■ Tampón de algodón	102 minutos ^(F)
■ Galgas Ø 6 mm	102 minutos ^(F)
■ Galgas Ø 25 mm	102 minutos ^(F)
■ Llamas sostenidas > 10 s	102 minutos
Aislamiento Térmico (I)	102 minutos
■ Temperatura media	102 minutos ^(F)
■ Temperatura máxima	102 minutos

(F): Fin de ensayo sin fallo en este criterio.

4. CLASIFICACIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN
4.1. NORMA DE CLASIFICACIÓN

Esta clasificación se ha realizado de acuerdo con el apartado 7.5.2 de la norma EN 13501-2:2016.

4.2. CLASIFICACIÓN

El producto "THERMOCHIP SATE - THERMOCHIP COAT", se clasifica de acuerdo con la siguiente combinación de parámetros y clases.

Clasificación de la Resistencia al Fuego

EI 90

Se admiten las siguientes clasificaciones:

E	-	20	30	-	60	90
EI	15	20	30	45	60	90
EW	-	20	30	-	60	90

4.3. CAMPO DE APLICACIÓN

Según lo establecido en el capítulo 13 de la norma EN 1364-1:2015, el producto "THERMOCHIP SATE - THERMOCHIP COAT" tiene el siguiente campo de aplicación.

La clasificación obtenida sigue siendo válida para las siguientes variaciones en las características de la muestra, sin que la realización de estas modificaciones suponga la ejecución de nuevos ensayos.



Característica	Variación permitida	Valor de referencia ⁽¹⁾
– Altura de la pared	<u>Disminución</u> sin límite. <u>Aumento</u> hasta 4m siempre que las tolerancias de expansión se aumenten proporcionalmerte.	Altura: 3.000mm
– Espesor de pared	Aumento	Espesor: 272,5mm
– Espesor de los materiales constituyentes	Aumento	Paneles TFbcY: 85mm Maderos: 160mm Tableros fibroyeso: 12,5mm Placas cartónyeso: 15mm
– Distancia entre los centros de las fijaciones	Disminución	<i>Según informe de ensayo</i>
– Dimensiones de las placas y paneles	Disminución de las medidas lineales, sin disminución del espesor.	<i>Según informe de ensayo</i>
– Distancia entre montantes	Disminución	800mm
– Anchura de la pared	Aumento	3.000mm
– Accesorios de la división	No se permite la inclusión	Sin accesorios
– Número de juntas horizontales	Se permite la inclusión de juntas horizontales como las ensayadas	<i>Según e describe en el informe de ensayo.</i>
– Número de juntas verticales	Se permite la inclusión de juntas verticales como las ensayadas	<i>Según e describe en el informe de ensayo.</i>
– Exposición	Válido para la dirección de exposición ensayada.	Asimétrica. Paneles TFbcY en cara no expuesta y revestimiento YRF en cara expuesta.

(1) Valores de referencia de la muestra ensayada a partir de los cuales se pueden realizar las variaciones indicadas. Los valores de referencia que no se incluyen en este capítulo se incluyen en el informe en el cual se basa la presente clasificación.

5. LIMITACIONES

Según se requiere en la norma EN 13501-2:2016 en su apartado A.2 de su "Annex A" ("Anexo A") se declara que *"This document does not represent type approval or certification of the product"* ("Este informe no representa una aprobación de tipo ni una certificación de producto").

Arganda del Rey, 25 de mayo de 2020


Documento Firmado Digitalmente

Firmado: Carlos Burón Alonso
Director Técnico
Laboratorio de Resistencia al Fuego

