



AFITI
LICOF

Centro de Ensayos e
Investigación del Fuego

Nº 9525/18-2

Página 1 de 11

Asociación para el Fomento de la Investigación y la Tecnología de la Seguridad contra Incendios

Informe de Clasificación



Laboratorio de Resistencia al Fuego

SOLICITANTE:

THERMOCHIP THERMOCHIP, S.L.

CLASIFICACIÓN DE LA RESISTENCIA AL FUEGO SEGÚN NORMA EN 13501-2:2016

División no portante

- Fabricante: THERMOCHIP, S.L
- Referencia: "Thermochip SATE-WALL"

SEDE SOCIAL Y LABORATORIOS

Camino del Estrechillo, 8
E-28500 Arganda del Rey - Madrid (España)

SEDE CENTRAL Y LABORATORIOS

C/ Río Estenilla, s/n - P.I. Sta. M^a de Benquerencia
E-45007 Toledo (España)

☎ +34 902 112 942

☎ +34 918 713 524

☎ +34 901 706 587

@ licof@afiti.com

🌐 www.afiti.com

CLASIFICACIÓN DE LA RESISTENCIA AL FUEGO SEGÚN EN 13501-2:2016

Solicitante: **THERMOCHIP, S.L.**
La Medua, S/N
32330– Sobradelo de Valdeorras (Ourense)

Laboratorio emisor: AFITI-LICOF
Organismo notificado nº: 1168

Elemento constructivo: **División no portante**
La información marcada con este símbolo (⊙) ha sido facilitada por el solicitante
⊙Fabricante: THERMOCHIP, S.L.
⊙Referencia: “Thermochip SATE-WALL”

Informe de Clasificación nº: **9525/18-2**
Fecha de emisión: 28 de junio de 2018



Contenido del informe

1.- Objeto del informe	Página	3
2.- Detalles del elemento objeto de clasificación	Página	3
3.- Informes y Resultados de ensayo en los	Página	8
4.- Clasificación y campo de aplicación	Página	9
5.- Limitaciones	Página	11

La información contenida en este Informe de Clasificación tiene carácter confidencial, por lo que el Laboratorio no facilitará a terceros información relativa a este Informe de Clasificación, salvo que lo autorice el Solicitante.

El presente Informe de Clasificación no debe reproducirse parcialmente sin la aprobación por escrito del Laboratorio.



1. OBJETO DEL INFORME

Este Informe de Clasificación define la clasificación de la Resistencia al Fuego asignada a la división no portante, denominada por el solicitante como “Thermochip SATE-WALL” de acuerdo con los procedimientos establecidos en la norma EN 13501-2:2016 *“Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 2: Clasificación a partir de datos obtenidos de los ensayos de resistencia al fuego excluidas las instalaciones de ventilación.”*

2. DETALLES DEL ELEMENTO OBJETO DE CLASIFICACIÓN

2.1. TIPO DE FUNCIÓN

El producto “Thermochip SATE-WALL” se define como “División no portante”.

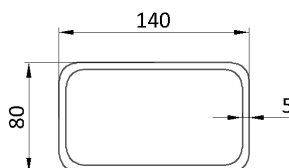
2.2. DESCRIPCIÓN

El producto “Thermochip SATE-WALL” está completamente descrito en el informe de ensayo en el que se basa esta clasificación. Las principales características descriptivas de la muestra, así como la denominación de la misma, han sido facilitadas por el solicitante. Los datos de la muestra verificados por el laboratorio son los siguientes:

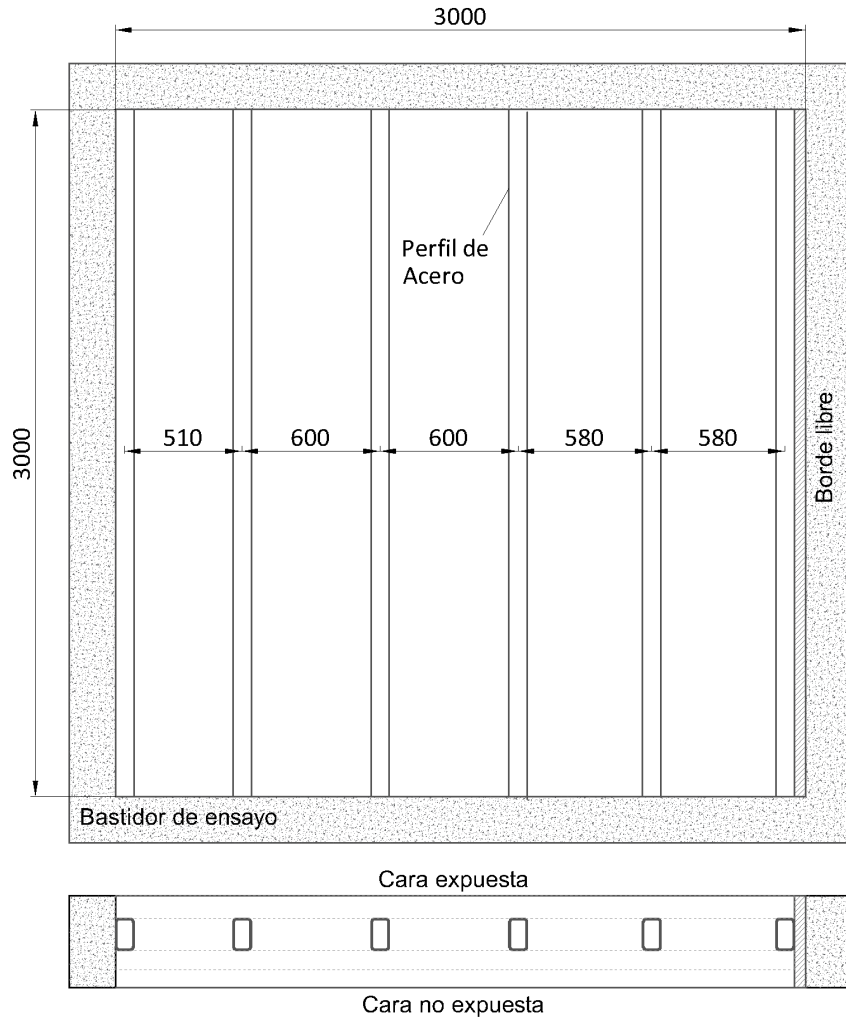
NOTA: la información marcada con este símbolo (⊙) ha sido facilitada por el solicitante y no es posible contrastarla.

- Dimensiones nominales del conjunto (mm): .. 3.000 (alto) × 3000 (ancho) × 323 (espesor)
- Descripción básica del conjunto: pared asimétrica a base de paneles prefabricados fijados a perfiles de acero.
- Perfiles huecos rectangulares de acero:
 - Material:..... ⊙Acero
 - Espesor (mm):..... 5
 - Dimensiones de la sección (mm):..... 140 x 80 (ver figura 1)
 - Longitud (mm): 3000
 - Ubicación: ver figura 2

- **Figura 1** – Sección de los perfiles de acero
(dimensiones en mm)



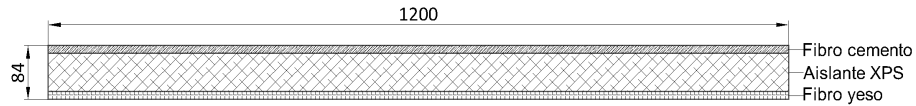
- **Figura 2** – Distribución de los perfiles de acero
(dimensiones en mm)



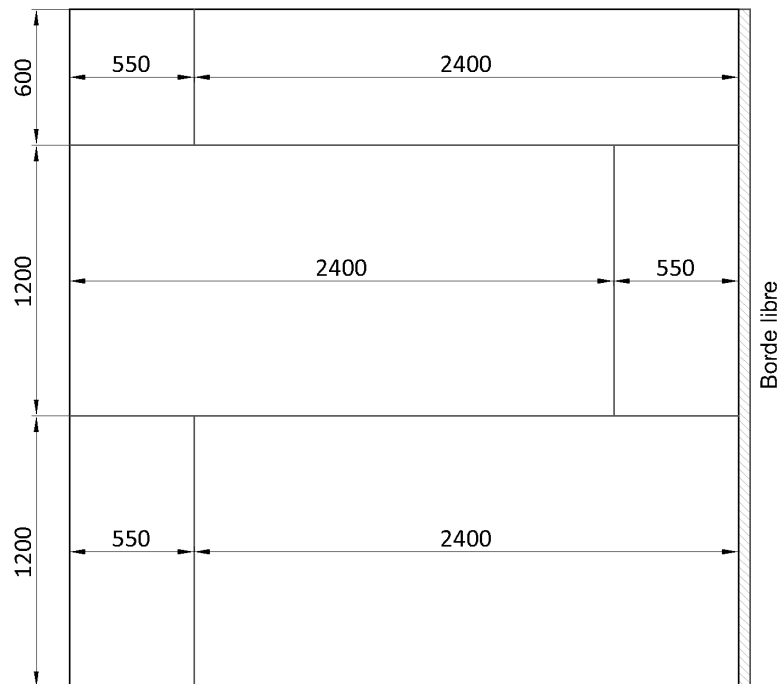
• Paneles prefabricados de exterior:

- Referencia: ⊙ THERMOCHIP SATE
- Tipo: ⊙ Panel prefabricado de exterior
- Dimensiones (mm): 2400 × 1.200
- Espesor (mm): 84 (12+60+12)
- Composición: ⊙ Tablero de 12mm de fibro cemento + Aislante XPS de 60mm de espesor + Tablero de 12mm de fibro yeso (ver figura 3)
- Distribución: ver figura 4 (situados en cara no expuesta)

- Figura 3 – Composición de los paneles THERMOCHIP SATE
(dimensiones en mm)



- Figura 4 – Distribución de paneles THERMOCHIP SATE
(dimensiones en mm)



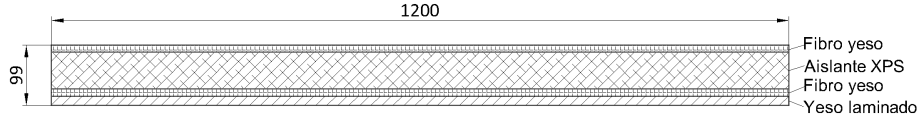
Vista desde cara no expuesta

• Paneles prefabricados de interior:

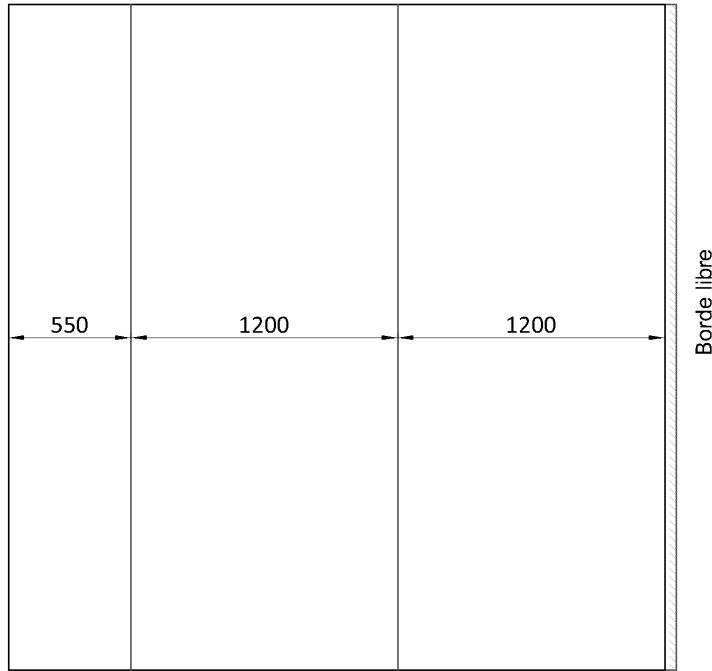
- Referencia: © THERMOCHIP WALL
- Tipo: © Panel prefabricado de interior
- Dimensiones (mm): 3000 × 1.200
- Espesor (mm): 99 (12+60+12+15)
- Composición: © Tablero de 12mm de fibro yeso + Aislante XPS de 60mm de espesor + Tablero de 12mm de fibro yeso + Tablero de 15mm de yeso laminado resistente al fuego (ver figura 5)
- Distribución: ver figura 6 (situados en cara expuesta)



- Figura 5 – Composición de los paneles THERMOCHIP WALL
(dimensiones en mm)



- Figura 6 – Distribución de paneles THERMOCHIP WALL
(dimensiones en mm)



Vista desde cara no expuesta

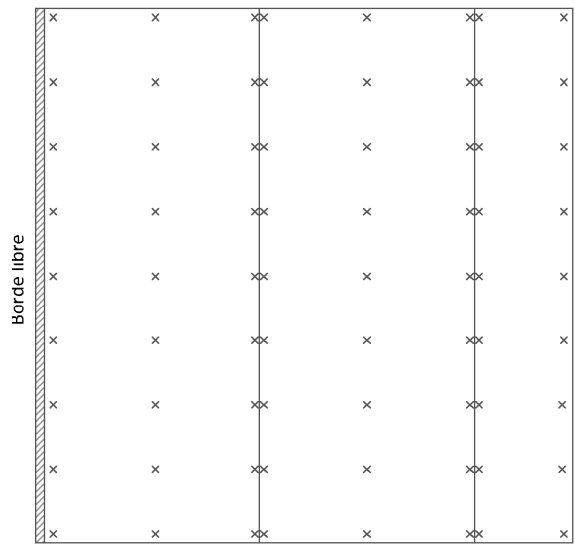
- Pastas de juntas
 - Referencia: © PLACO PRO MIX PRO
 - Ubicación: en cara expuesta, en todas las juntas entre paneles, en todo el perímetro del encuentro entre paneles y bastidor de ensayo y sobre los tornillos
 - Presentación: en cubo de 20 kg listo para usar

- Cinta tapajuntas
 - Referencia: © GR RLX
 - Tipo: cinta de papel
 - Dimensiones (mm): 50 (ancho)
 - Ubicación: en cara expuesta, en todas las juntas entre paneles y en todo el perímetro del encuentro entre paneles y bastidor de ensayo

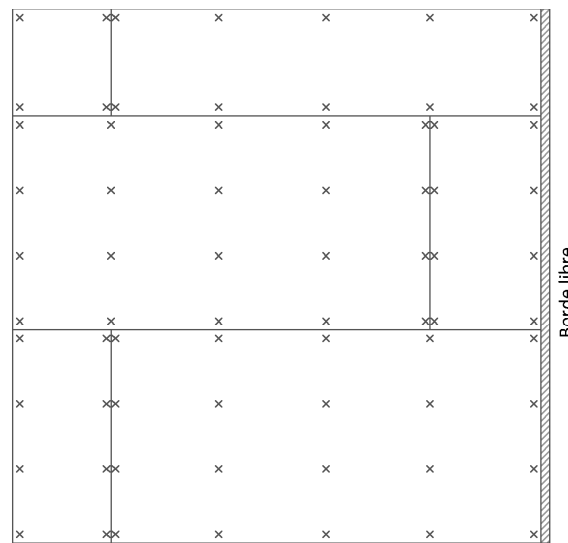


- Tornillería de fijación de paneles a perfiles de acero.
 - Referencia: Ⓞ ROTHOBLAAS SPP Ø 6.3 x 165
 - Tipo: tornillo autoperforante
 - Diámetro nominal (mm):..... Ø 6,3
 - Diámetro de cabeza (mm):..... Ø 12,5
 - Longitud total (mm):..... 165
 - Longitud de rosca (mm):..... 60
 - Ubicación: en todo el perímetro de los paneles, y en el interior de estos en coincidencia con los perfiles de acero (ver figura 7). Los tornillos situados en los bordes de los paneles que coinciden con el perímetro de la muestra se encuentran a 50mm del borde del panel.
 - Distancia media de fijaciones (mm): 400 aproximadamente

- Figura 7 – Fijaciones en los paneles



Fijaciones en cara expuesta (paneles THERMOCHIP WALL)



Fijaciones en cara no expuesta (paneles THERMOCHIP SATE)

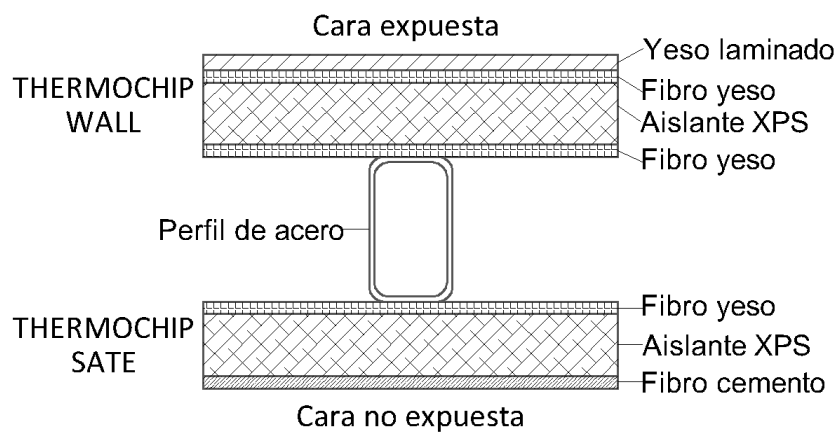
x - Puntos de fijación



• Banda estanca autoadhesiva:

- Referencia:..... © JUTADATCH SP SUPER
- Anchura (mm):..... 50
- Espesor (mm)..... 0,62
- Ubicación: en cara no expuesta, en todas las juntas entre paneles y en todos los bordes del perímetro de encuentro entre paneles y bastidor de ensayo.

- Figura 8 – Sentido de los paneles en la muestra



3. INFORMES Y RESULTADOS DE ENSAYO EN LOS QUE SE BASA LA CLASIFICACIÓN

3.1.- ENSAYOS REALIZADOS

Informes de ensayo

Laboratorio emisor	Solicitante	Informe	Método de ensayo
AFITI-LICOF Camino del Estrechillo, 8 28500 – ARGANDA DEL REY (Madrid)	THERMOCHIP, S.L. La Medua, S/N 32330– Sobradelo de Valdeorras (Ourense)	Nº: 9525/18 F. ensayo: 16-may-18	EN 1364-1:2015 UNE-EN 1363-1:2015
Organismo notificado nº: 1168			

Condiciones de exposición

- Curva Temperatura / tiempo: estándar
- Nº de caras expuestas: una (muestra asimétrica)



Resultados de ensayo

		Muestra nº
		9525A
Integridad (E)	120 minutos^(F)
Tampón de algodón	120 minutos ^(F)
Galgas Ø 6 mm	120 minutos ^(F)
Galgas Ø 25 mm	120 minutos ^(F)
Llamas sostenidas > 10 s	120 minutos ^(F)
Aislamiento Térmico (I)	120 minutos^(F)
Temperatura media	120 minutos ^(F)
Temperatura máxima	120 minutos ^(F)

(F): Fin del ensayo sin fallo en ese criterio.

4. CLASIFICACIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN

4.1. NORMA DE CLASIFICACIÓN

Esta clasificación se ha realizado de acuerdo con el apartado 7.5.2 de la norma EN 13501-2:2016.

4.2. CLASIFICACIÓN

El producto “Thermochip SATE-WALL”, se clasifica de acuerdo con la siguiente combinación de parámetros y clases.

Clasificación de la Resistencia al Fuego	EI 120
---	---------------

Se admiten las siguientes clasificaciones:

E	-	20	30	-	60	90	120
EI	15	20	30	45	60	90	120
EW	-	20	30	-	60	90	120

4.3. CAMPO DE APLICACIÓN

Según lo establecido en el capítulo 13 de la norma EN 1364-1:2015, el producto “Thermochip SATE-WALL” tiene el siguiente campo de aplicación.

La clasificación obtenida sigue siendo válida para las siguientes variaciones en las características de la muestra, sin que la realización de estas modificaciones suponga la ejecución de nuevos ensayos.



Característica	Variación permitida	Valor de referencia ⁽¹⁾
– Altura de la pared	<u>Disminución</u> sin límite. Aumento hasta 4 m siempre que las tolerancias de expansión se aumenten proporcionalmente.	Altura: 3.000 mm
– Espesor de pared	Aumento	323 mm
– Espesor de los materiales constituyentes	Aumento	Panel THERMOCHIP WALL : 99 mm Panel THERMOCHIP SATE: 84 mm Perfiles de acero: 5 mm Banda estanca: 0,62 mm
– Distancia entre los centros de las fijaciones	Disminución	Según informe de ensayo
– Dimensiones de los paneles.	Disminución de las medidas lineales, sin disminución del espesor	Según informe de ensayo
– Distancia entre perfiles de acero	Disminución	600 mm
– Número de juntas horizontales	Se permite la inclusión y el aumento de juntas horizontales iguales a la ensayada	1 junta horizontal a 600 mm de la parte superior de la muestra en cara no expuesta.
– Anchura de la pared.	Aumento	3.000 mm
– Accesorios en la división.	No se permite la inclusión	Sin accesorios
– Número de juntas verticales	Se permite la inclusión de juntas verticales como las ensayadas	3 juntas verticales en cara no expuesta y 2 juntas verticales en cara expuesta.
– Exposición	Válido para un solo sentido de exposición al fuego	Consultar cara expuesta en informe de ensayo

(1) Valores de referencia de la muestra ensayada a partir de los cuales se pueden realizar las variaciones indicadas. Los valores de referencia que no se incluyen en este capítulo se incluyen en el informe en el cual se basa la presente clasificación.

5. LIMITACIONES

Según se requiere en la norma EN 13501-2:2016 en el apartado A.2 de su "Annex A" ("Anexo A") se declara que *"This document does not represent type approval or certification of the product"* ("Este informe no representa una aprobación de tipo ni una certificación de producto").

Arganda del Rey, 28 de junio de 2018

Elaborado por:

Supervisado por:

 Documento Firmado Digitalmente

Firmado: Carlos Burón
Técnico de Laboratorio
Laboratorio de Resistencia al Fuego

Firmado: Tomás de la Rosa
Director Técnico
Laboratorio de Resistencia al Fuego

