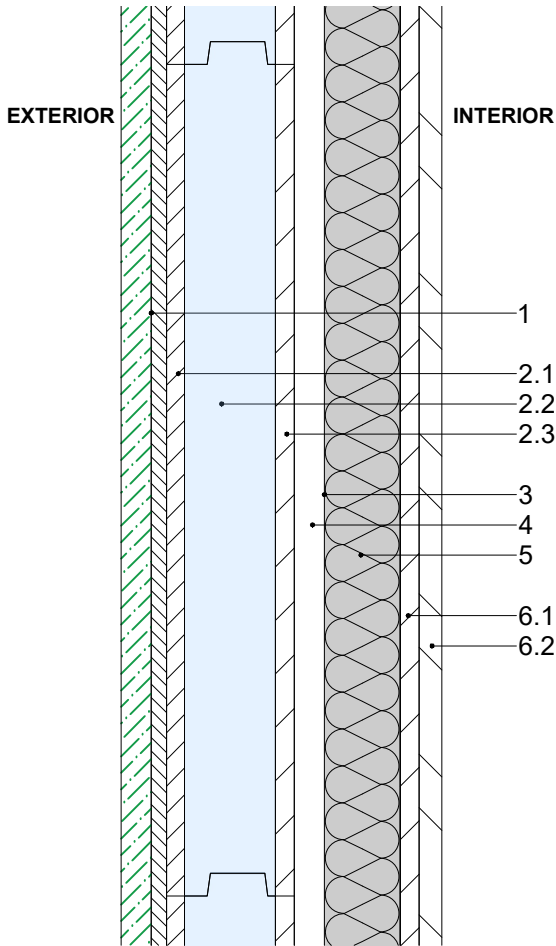


THERMOCHIP SATE-COAT + LR APLACADO



LEYENDA

1. REVESTIMIENTO APLACADO
2. **THERMOCHIP SATE**
 - 2.1. FIBROCEMENTO 12,5mm
 - 2.2. XPS (40-50-60-80-100-120-160-200)mm
 - 2.3. FIBROYESO 12,5mm
3. ESTRUCTURA $d \leq 60$ cm
4. CÁMARA DE AIRE
5. LANA MINERAL 50mm
6. **THERMOCHIP COAT**
 - 6.1. FIBROYESO 12,5mm
 - 6.2. CARTÓNYESO PPF 15mm

FACHADA

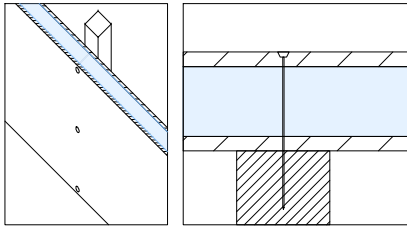
THERMOCHIP SATE-COAT + LR

ESPESOR XPS	(40)	(200)
TRANSMITANCIA TÉRMICA (W/m ² k)	0,33	0,13
ESPESOR (cm)	14,25	30,25
PESO (Kg/m ²)	59,53	64,65
REACCIÓN A FUEGO	B,s1-d0	
RESISTENCIA A FUEGO	EI 90	

*Valores sin considerar revestimiento exterior ni estructura.

ATORNILLADO EN CABEZA DE PANEL

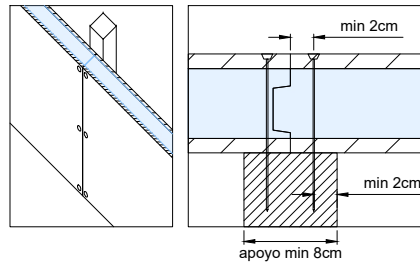
TORNILLO EN PUNTO CENTRAL



ATORNILLADO EN CABEZA DE PANEL

TIPO 1

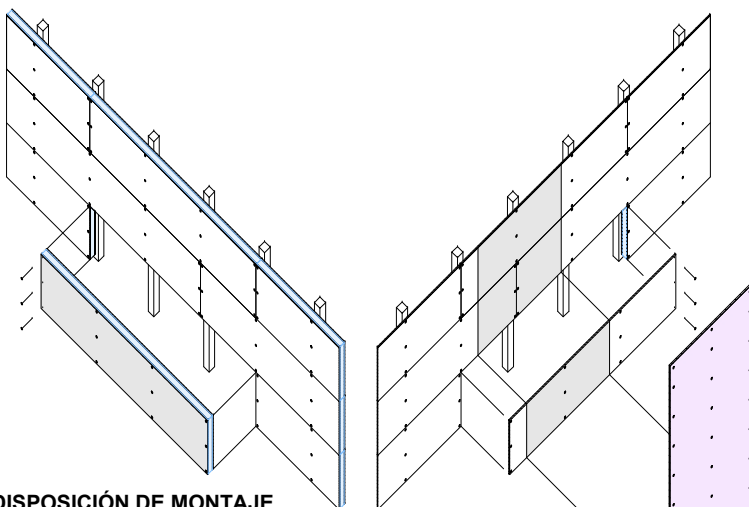
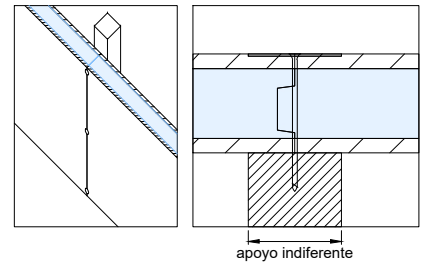
TORNILLO SEPARADO DEL BORDE 2cm



ATORNILLADO EN CABEZA DE PANEL

TIPO 2

TORNILLO + ARANDELA



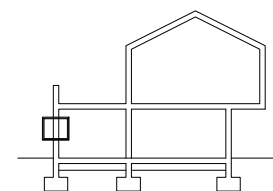
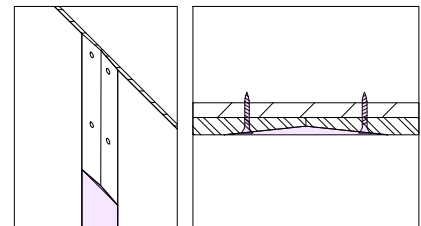
DISPOSICIÓN DE MONTAJE

1. Han de distribuirse las piezas al trespelillo.
2. Las piezas más pequeñas en el borde de forjado han de disponer de al menos 3 apoyos.
3. Los paneles se fijarán con 3 tornillos por apoyo.
4. La placa de cartónyeso interior irá atornillada al tablero de fibroyeso con tornillos placa-placa.

ATORNILLADO CARTÓNYESO - FIBROYESO

TORNILLOS PLACA-PLACA

EMPASTADO DE JUNTAS



THERMOCHIP SATE-COAT + LR



SC_LR.02
escala: A4 1/5

THERMOCHIP
by CUPA-GROUP